

**MATERIALINFORMATION**

Metalle

*Metals*

DRAENERT STUDIO GMBH  
STEIGWIESEN 3  
88090 IMMENSTAAD/BODENSEE  
Germany  
FON + 49 (0) 7545 - 208-0  
FAX + 49 (0) 7545 - 208-10  
info@draenert.de  
www.draenert.de

11/2014

  
**DRAENERT**  
SERVICE

*Sehr verehrter Kunde, bei einer Vielzahl der Modelle setzt DRAENERT Bauteile aus galvanisch veredeltem Stahl als konstruktive Elemente ein. Fußrohre, hoch präzise gefräste Passungsteile bei den mechanischen Bewegungstischen, Tischkufen oder Stuhlgestelle erhalten ihren metallischen Glanz durch sehr aufwendige galvanische Veredelungsverfahren. Der eigentlichen hauchdünnen Veredelung voran geht allerdings eine sehr komplexe Aufbereitung des jeweiligen Trägermaterials durch verschiedene Schleif- und Polierverfahren. Durch die jeweilige Formgebung der Fertigungsteile ist hierbei eine Mechanisierung oft nur bedingt möglich und traditionelle Handarbeit unverzichtbar.*

**Chrom Hochglanz** ist wohl die klassische Metalloberfläche im Möbelbereich. Der kalte, metallisch spiegelnde Glanz zeichnet sich durch große Härte und Kratzfestigkeit aus und verleiht dem jeweiligen Stahlformteil einen optimalen Korrosionsschutz für den Innenbereich. Für den Einsatz im Außenbereich (Terrasse oder Garten) oder in tropischem Klima ist diese Oberfläche nicht geeignet.

*Pflegehinweis:* Die Chrom-Hochglanz-Oberfläche ist von den im Haushalt üblichen Säuren und Laugen nicht angreifbar und mit einem feuchten Tuch leicht zu pflegen. Eine gelegentliche Pflege mit einer handelsüblichen Chrompolitur ist ratsam.

**Mattchrom und Nickel satiniert** sind mattierte, silberglänzende Oberflächen. Sie basieren fertigungstechnisch auf der jeweiligen hochglänzenden Variante. Nach der galvanischen Veredelung werden diese Bauteile in Handarbeit durch Bürsten mattiert, wobei aufgrund der Schichtdicke die mattchrome Oberfläche einen deutlich zarteren Mattschimmer erhält. Die Nickel-Variante kann markanter gebürstet werden und passt mit ihrem Glanzgrad und ihrem feinen cognacfarbenen Schimmer am ehesten zur reinen gebürsteten Edelstahlloptik.

*Pflegehinweis:* Matte Oberflächen sind aufgeraute Oberflächen und insofern angreifbarer durch Flüssigkeiten. Säuren können, wenn sie nicht bald entfernt werden, irreparable Schäden verursachen. Sonst können sie mit einem feuchten Tuch problemlos gesäubert werden. Die Pflege mit DRAENERT V2A- und Metallpflege ist empfehlenswert.

Einige Unterbauten unserer Tischkollektion (Füße oder Wangen) werden aus **Aluminium poliert oder matt geschliffen** gefertigt. Da dies ein sehr weiches Metall ist, besteht hier erhöhte Verkratzungsgefahr.

*Pflegehinweis:* Zur regelmäßigen Pflege empfehlen wir Abwischen mit einem trockenen weichen Tuch. Bei Fingerabdrücken auf der matten Oberfläche kann mit einem nicht scheuernden V2A-Pflegemittel (DRAENERT V2A- und Metallpflege) gearbeitet werden. Achten Sie in allen Fällen darauf, dass Sie immer in Schleifrichtung reiben.

Die **Mattchrom-farbenen und die Nickel-satin-farbenen Oberflächen** unserer Stuhlgestelle sind ebenfalls in einem galvanischen Prozess hergestellt. Die Formgebung der komplexen Unterbauten lassen allerdings eine mechanische Mattierung wie oben beschrieben nicht zu.

*Pflegehinweis:* Mit nicht scheuernden Reinigungsmitteln problemlos zu pflegen. Die Nickel-satin-farbenen Oberflächen nicht mit Lösungsmitteln oder Verdünnung bearbeiten, sie sind mit einem Schutzlack überzogen.

Einige Modelle aus unserer Produktpalette werden aus **V2A-Stahlrohr** hergestellt. Hierfür ist eine Veredelung aus Korrosionsgründen nicht nötig. Der V2A-Stahl wird in einer matt geschliffenen Variante angeboten. Bei den Tischunterbauten unserer Esstischsockel verwenden wir gebürstetes V2A-Blech.

*Pflegehinweis:* Die Metallteile sind problemlos mit jedem üblichen nicht scheuernden Reinigungsmittel zu säubern. Eine regelmäßige Behandlung mit DRAENERT V2A- und Metallpflege wird empfohlen.

Die **schwarzen Metallteile unserer Tischmodelle werden kunststoffbeschichtet** geliefert. Die zugehörigen Klebeteile für die Glasverklebung bestehen aus schwarz eloxiertem Aluminium. Bei nahezu allen Modellen ist daher die Klebefläche ebenfalls schwarz.

*Pflegehinweis:* Mit allen nicht scheuernden Reinigungsmitteln problemlos zu pflegen. Die beschichteten Oberflächen dürfen nicht mit Lösungsmitteln oder Verdünnung bearbeitet werden.

*Dear Customer, In a large number of its models, DRAENERT uses components made of steel with an electroplated finish as a design element. Leg piping, high-precision fitted pieces for mechanically moving tables, table runners or chair frames obtain their metallic lustre through a highly sophisticated electroplating process. The actual paper-thin finishing process is preceded by an extremely complex preparatory treatment for each base material involving various grinding and polishing processes. Due to the individual form of the pieces, mechanisation can only be used to a limited extent and traditional handcraftsmanship is indispensable.*

**High-lustre chrome** is certainly the classic metal surface for the furnishing sector. The reflecting, cold metallic lustre is noted for its great hardness and scratch resistance, and gives each structural steel part optimum protection against corrosion for interior use. This surface is not suitable for outside use (patio or garden) or for use in a tropical climate, here other materials have to be deployed.

*Care tip:* The high-lustre chrome surface cannot be attacked by normal household acids and alkalines and is easily cared for with a damp cloth. It is advisable to occasionally treat with a conventional chrome polish.

**Mat chrome and satinised nickel** are matt-finished, gleaming silver surfaces. Their method of production is based on that of the high-lustre varieties. After electroplating, these pieces are deadened by manual brushing. Here, the matt chrome surface attains a much more delicate matt sheen due to the thickness of the coating. The nickel varieties can be more strikingly brushed and they match the look of pure brushed stainless steel more closely thanks to their lustre and fine cognac-coloured sheen.

*Care tip:* Matt surfaces are roughened surfaces and are thus more vulnerable to attack by liquids. If acids are not removed immediately, they can do irreparable damage. Otherwise, they can easily be removed with a damp cloth. We recommend treating with DRAENERT V2A and Metal Care.

Some pedestals of our table collection (legs or side walls) are made of **polished aluminum or satin finish**. Since this is a very soft metal, the risk of scratching is increased.

*Care tip:* For regular maintenance, we recommend wiping it with a dry, soft cloth. Fingerprints on the matte surface can be removed with non-abrasive Inox cleaning agent (DRAENERT V2A and Metal Care). Please provide that you always rub in the grinding direction.

The **matt chrome and nickel-satin surfaces** of our chair frames are also produced in an electroplating process. The form of the complex substructures, however, do not allow mechanical matting as described above.

*Care tip:* Easily cared for with non-abrasive cleaning agents. Do not use solvents or thinners on the nickel-satin surfaces as they have a protective coating of varnish.

Some of the models in our range of products are made of **V2A (Inox) steel tube**. Surface finishing to prevent corrosion is not necessary. The V2A comes in a matt brushed version. For the table supports of our dining table bases we use brushed V2A sheets.

*Care tip:* Metal parts can be easily cleaned with any conventional non-abrasive cleaning agent. We recommend regular treatment with DRAENERT V2A and Metal Care.

The **black metal parts of our tables come with a plastic coating**. The related adhesive pieces for gluing on the glass are made of black anodised aluminium. This means that in almost every model the glued surface is also black.

*Care tip:* Easily cared for with all non-abrasive cleaning agents. Solvents or thinners must not be used on coated surfaces.