

MATERIALINFORMATION

Quarzwerkstoff

Quartz material



DRAENERT STUDIO GMBH
STEIGWIESEN 3
88090 IMMENSTAAD/BODENSEE

Germany

FON + 49 (0) 7545 - 208-0

FAX + 49 (0) 7545 - 208-10

info@draenert.de

www.draenert.de

05/2011



DRAENERT
SERVICE

Sehr verehrter Kunde, wir wünschen Ihnen viel Freude an Ihrem neu erworbenen Kunststeintisch. Sie haben ein Möbelstück vor sich, das in unseren Manufakturwerkstätten noch weitestgehend in handwerklicher Arbeit entstanden ist. Wir haben viel Sorgfalt in ein ausgewogenes Design und in eine exakte Bearbeitung der sehr unterschiedlichen Materialien gelegt.

Zur Erschließung eines neuartigen Werkstoffes für unsere Tischsysteme ist DRAENERT mit Caesarstone, dem weltweit führenden Hersteller von Quarzkompositgestein, eine Erfolg versprechende Kooperation eingegangen.

Im Unterschied zu den bisher von DRAENERT verarbeiteten Natursteinen, ist Quarzkompositgestein ein synthetisch hergestelltes Produkt, wenngleich es zu 93 % aus natürlichem Quarzmineralsand besteht. Die Fa. Caesarstone aus Israel (Nähe Caesarea) fertigt seit über 20 Jahren mit erheblichem technischen Aufwand Plattenmaterial in ganz unterschiedlicher Optik, vornehmlich für Küchen, Bäder und Bodenbeläge, aber auch für den Möbelbau.

In aufwendigen Verfahren werden Mineralsande mit Kunstharzen und Farbpigmenten durchmischt, bevor sie in die Druckformen für die Unmaßplatten verfüllt werden. Unter Vakuum, einem Druck von über 100 t und unter Erhitzung auf knapp 100° C wird dieses Gemisch hoch verdichtet und „verbacken“. Hierdurch entsteht ein mineralischer Werkstoff von höchster Festigkeit und mit technischen Eigenschaften, die in mancher Hinsicht einem natürlich gewachsenen Gestein überlegen sind. Durch die unterschiedlichen Zuschlagstoffe können vielfältige Farben und Sondereffekte erzielt werden und damit eine Optik, die einzelnen Natursteinen durchaus ähnlich sein kann. Abschließend wird das Plattenmaterial kalibriert und kann durch unterschiedliche Schleifprozesse hochglänzend poliert oder auch in einer rauen Oberfläche geliefert werden.

Allgemeine Pflegeanleitung

Caesarstone ist ein Quarzwerkstoff, der einen vergleichbaren Härtegrad wie Granit oder Quarzit aufweist und daher mit den normalen Gerätschaften im Haushalt nicht verkratzt werden kann. Allenfalls kann der Metallabrieb von Messern oder Gabeln dunklere Streifen erzeugen, die sich aber mit einem milden Scheuermittel i. d. R. entfernen lassen.

Caesarstone ist ein porenfreier Werkstoff, der somit keine Flüssigkeiten und darin gelöste Farbpigmente (Tee, Kaffee, Rotwein usw.) aufnehmen kann. Auch Fette und Öle haben keine Möglichkeit in die Oberfläche einzudringen. Ebenso ist Caesarstone resistent gegenüber allen im Haushalt üblichen Säuren (Essig, Zitronen, Fruchtsäfte, Wein).

Caesarstone ist in hohem Maße hitzebeständig, jedoch sollte bei Töpfen, die direkt vom Herd kommen, immer ein Untersetzer verwendet werden.

Zur regelmäßigen Reinigung und Pflege genügt bei Caesarstone ein feuchtes Tuch. Der Einsatz von Spülmittel oder einer sanften Scheuermilch ist bisweilen hilfreich. Verfärbungen oder Schädigung der Politur können hierdurch nicht entstehen.

Beim **Transport eines Steintisches** innerhalb der Wohnung darf das Gewicht nicht an den überstehenden Plattenrändern getragen werden. Eine Beschädigung der Platte ist u.U. denkbar. Verwenden Sie hierfür Tragehölzer, die unter die Unterkonstruktion greifen.

Dear customer

We wish you lots of pleasure with your new purchased artificial stone table. This is a piece of furniture which has largely been manufactured by craftsmanship in our manufactory. We took great care with a balanced design and exact processing of the very different materials.

DRAENERT has agreed to a promising cooperation with Caesarstone, worldwide leading manufacturer of quartz composite stone, to gain access to a new type of material for our table systems.

Quartz composite stone is a synthetically manufactured product in contrast to the natural stones so far processed by DRAENERT, even though it consists of 93% natural quartz mineral sand. Since more than 20 years, Caesarstone, from Israel (Near Caesarea), manufactures with significant technical expenditure plate material of different appearance; mainly for kitchens, bathrooms and floor covering, but also for furniture manufacture.

Mineral sands are mixed with synthetic resins and colour pigments before they are filled into compression moulds for the excess plates. This mixture is highly compacted and “baked” in vacuum, at a pressure of over 100 t and close to 100° C. In this way, a mineral material of highest strength is generated with technical properties superior in some aspects to natural rocks. A multitude of colours and special effects can be achieved by different additives and, due to this, an appearance quite similar to natural stones. The plate material is finally calibrated and can be supplied high-gloss polished by different grinding processes or also with a rough surface.

General care instructions

Caesarstone is a quartz material with a hardness comparable with granite or quartzite and can therefore not be scratched with normal equipment in a household. Metal abrasion of knives or forks can at the most generate darker stripes, which can, as a rule, be removed with a mild scouring agent.

Caesarstone is a material without pores. Therefore it does not absorb any liquids and colour pigments (tea, coffee, red wine etc) dissolved herein. Also fat and oil cannot penetrate into the surface. Caesarstone is also resistant against all acids used in the household (vinegar, lemon, fruit juices, wine).

Caesarstone is heat-resistant to a very high degree; mats should, however, always be used for pots coming straight from the oven.

A damp cloth is sufficient for the **regular cleaning and care** of Caesarstone. Occasionally, the use of washing-up liquid or a soft scouring agent can be helpful. Discolouring or damage to the polish cannot be generated by this.

The weight must not be carried by the protruding plate edges when **transporting a stone table** inside the flat. Possible damage to the plate cannot be excluded. Please use supporting timbers, which support at the table base.